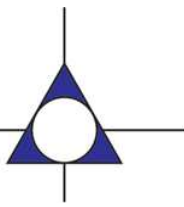
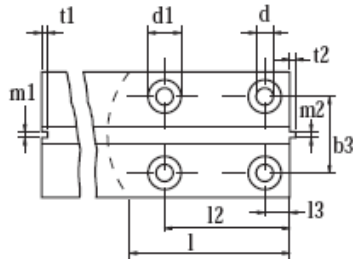
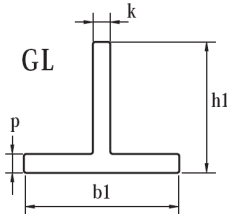


Aufzugsführungsschienen

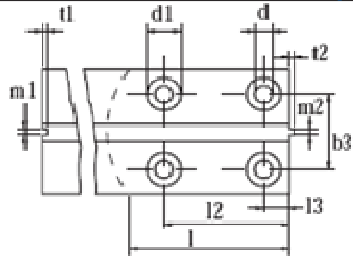
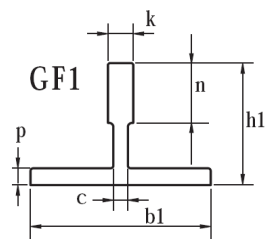
Kapitel	Seite
1. Blankgezogene Führungsschienen	2
2. Bearbeitete Führungsschienen	3
3. Bearbeitete High-Quality Führungsschienen	3
4. Technische und mechanische Eigenschaften	4
5. Stoßlaschen	4
6. Klemmschrauben	5
7. Verpackung	5



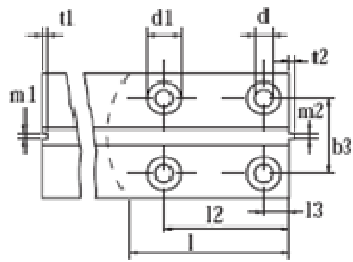
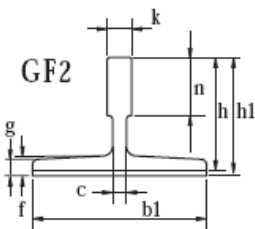
1.) Blankgezogene Führungsschienen, Stahl S235JRG2 (FE360B)



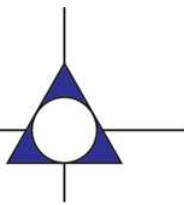
GL	ISO 7465 ed.09/97	b1	h1	h	k	n	c	g	p	m1	m2	t1	t2	d	d1	l	b3	l2	l3
		+/-0,5	+/-0,2		+/-0,15				+/-0,5	+0,06/0	0/-0,06	+/-0,10	+/-0,10				+/-0,3	+/-0,2	+/-0,2
GL445	T 45/A	45	45	-	5	-	-	-	5	2	1,95	2,5	2	9	-	-	25	65	15
GL505	T 50/A	50	50	-	5	-	-	-	5	2	1,95	2,5	2	9	-	-	30	75	25
GL506	-	50	50	-	6	-	-	-	6	3	2,95	3,5	3	9	-	-	30	75	25
GL607	-	60	60	-	7	-	-	-	7	3	2,95	3,5	3	11	-	-	38	75	25
		+/-1,5	+/-0,1		+0,1/0				+/-0,75	+0,06/0	0/-0,06	+/-0,10	+/-0,10			+3/0	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
GL708	T 70-2/A	70	70	-	8	-	-	-	8	3	2,95	3,5	3	13	-	128	42	105	25
GL909	-	80	80	-	9	-	-	-	9	3	2,95	3,5	3	13	-	128	42	105	25



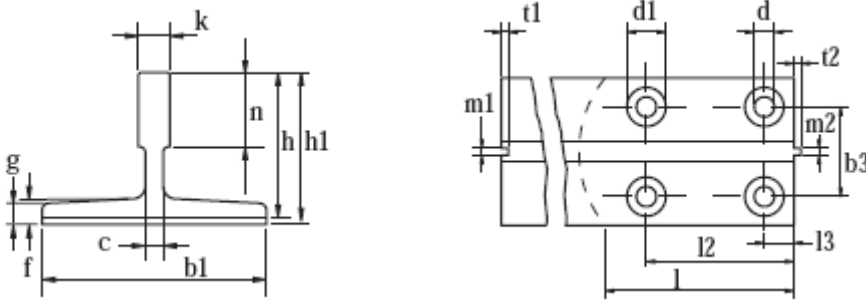
GF1	ISO 7465 ed.09/97	b1	h1	h	k	n	c	g	p	m1	m2	t1	t2	d	d1	l	b3	l2	l3	
		+/-1,5	+/-0,1		+0,1/0	+3/0			+/-0,75	+0,06/0	0/-0,06	+/-0,10	+/-0,10				+3/0	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
GF509	-	50	50	-	9	35	7,5	-	6,5	3	2,95	3,5	3	9	-	-	30	75	25	
GF765	T 70-1/A	70	65	-	9	34	6	-	7	3	2,95	3,5	3	13	-	128	42	105	25	
GF770	-	70	70	-	9	35	8	-	8,5	3	2,95	3,5	3	13	-	123	43	90	30	
GF762	T 75-3/A	75	62	-	10	30	8	-	7,5	3	2,95	3,5	3	13	-	123	43	90	30	



GF2	ISO 7465 ed.09/97	b1	h1	h	k	n	c	g	f	m1	m2	t1	t2	d	d1	l	b3	l2	l3	
		+/-1,5	+/-0,1	+/-0,1	+0,1/0	+3/0		+/-0,75		+0,06/0	0/-0,06	+/-0,10	+/-0,10				+3/0	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
GF654	-	65	54	-	8	20	5	4	6	2	1,95	2,5	2	11	-	-	38	75	25	
GF829	T 82/A	82,5	68,25	-	9	25,4	7,5	6	8,25	3	2,95	3,5	3	13	26*	111	50,8	81	27	
GF890	T 89/A	89	62	61*	15,88	33,4	10	7,9	11,1	6,4	6,37	7,14	6,35	13	26*	156	57,2	114,3	38,1	
GF975	T 90/A	90	75	74*	16	42	10	8	10	6,4	6,37	7,14	6,35	13	26*	156	57,2	114,3	38,1	
GF125	T 125/A	125	82	81*	16	42	10	9	12	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33*	156	79,4	114,3	38,1	

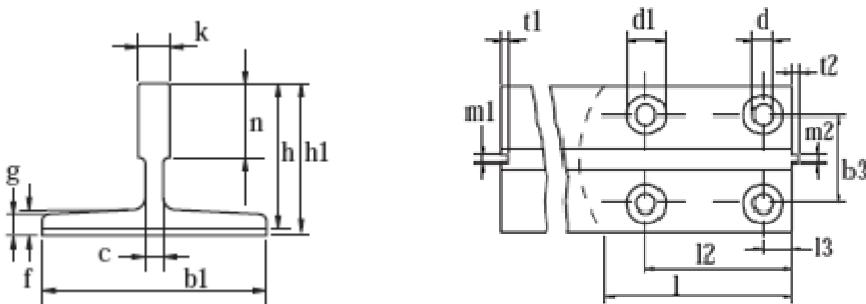


2.) Bearbeitete Führungsschienen, Stahl S275JR (FE430B)



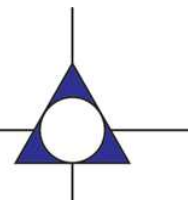
GM	ISO 7465 ed.09/97	b1	h1	h	k	n	c	g	f	m1	m2	t1	t2	d	d1	l	b3	l2	l3
		+/-1,5	+/-0,75	+/-0,1	+0,1/0	+3/0	+/-0,75	+0,06/0	0/-0,06	+/-0,10	+/-0,10					+3/0	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
GM890	T 89/B	89	62	61	15,88	33,4	10	7,9	11,1	6,4	6,37	7,14	6,35	13	26	156	57,2	114,3	38,1
GM975	T 90/B	90	75	74	16	42	10	8	10	6,4	6,37	7,14	6,35	13	26	156	57,2	114,3	38,1
GM125	T 125/B	125	82	81	16	42	10	9	12	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GM127-1	T 127-1/B	127	88,9	88	15,88	44,5	10	7,9	11,1	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GM127-2	T 127-2/B	127	88,9	88	15,88	50,8	10	12,7	15,9	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GM127-3	-	127	88,9	88	15,88	50,8	14	12,7	15,9	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GM140-1	T 140-1/B	140	108	107	19	50,8	12,7	12,7	15,9	6,4	6,37	7,14	6,35	21	40	193	92,1	152,4	31,8
GM140-2	T 140-2/B	140	102	101	28,6	50,8	17,5	14,5	17,5	6,4	6,37	7,14	6,35	21	40	193	92,1	152,4	31,8

**3.) Bearbeitete High-Quality Führungsschienen, Stahl S275JR (FE430B)
(für Geschwindigkeiten > 2m/s)**



GE	ISO 7465 ed.09/97	b1	h1	h	k	n	c	g	f	m1	m2	t1	t2	d	d1	l	b3	l2	l3
		+/-1,5	+/-0,75	+/-0,05	+0,05/0	+3/0	+/-0,75	+0,03/0	0/-0,03	+/-0,10	+/-0,10					+3/0	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
GE125	T 125/BE	125	82	81	16	42	10	9	12	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GE127-1	T 127-1/BE	127	88,9	88	15,88	44,5	10	7,9	11,1	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GE127-2	T 127-2/BE	127	88,9	88	15,88	50,8	10	12,7	15,9	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GE127-3	-	127	88,9	88	15,88	50,8	14	12,7	15,9	6,4	6,37	7,14	6,35	17	33	156	79,4	114,3	38,1
GE140-1	T 140-1/BE	140	108	107	19	50,8	12,7	12,7	15,9	6,4	6,37	7,14	6,35	21	40	193	92,1	152,4	31,8
GE140-2	T 140-2/BE	140	102	101	28,6	50,8	17,5	14,5	17,5	6,4	6,37	7,14	6,35	21	40	193	92,1	152,4	31,8

Die GE-Schienen entsprechen dem Standard ISO 7465 Klasse BE "Bearbeitete Hochqualitätsschienen".
Zur Erhöhung des Komfort und zum Zweck der Schalldämmung sind geringere Toleranzen notwendig, insbesondere in der Bearbeitung der Verbindungssteile (h, k, m1, m2 und Nut-Zentrierung) und beim Richten der Schienen.

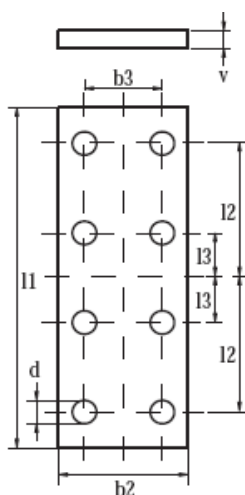


4.) Technische und mechanische Eigenschaften

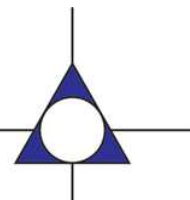
			Cold Drawn	Machined	High Quality
			GL-GF	GM	GE
Rugosità Roughness Oberflächenrauigkeit		Long.	1.6-6,3	≤1,6	≤1,6
		Trasv.	1.6-6,3	1,6-3,2	1,6-3,2
Raddrizzata Straightness Geradlinigkeit		B/A	0,0014	0,0010	0,0004
		B/5mt	2 mm	1 mm	0,5 mm
Svergolatura Twist Verwindung		Y	40'/mt	30'/mt	15'/mt
Perpendicolarità Perpendicularity Winkelgenauigkeit		α	10'	5'	5'
		β	15'	15'	15'
Parallelismo Parallelism Parallelität		P	0,2	0,2	0,1
Centraggio Centering Zentrierung		C-D	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,05

Codice Code	S cm²	q1 kg/m	e cm	lxx cm²	Wxx cm²	ixx cm	Iyy cm²	Wyy cm²	Iyy cm
445	4,25	3,34	1,31	8,08	2,53	1,38	3,84	1,71	0,95
505	4,75	3,73	1,43	11,24	3,15	1,54	5,25	2,10	1,05
506	5,64	4,44	1,47	13,13	3,72	1,53	6,33	2,53	1,06
607	7,91	6,23	1,76	26,58	6,27	1,83	12,75	4,25	1,27
708	10,52	8,26	2,02	47,43	9,63	2,12	23,13	6,61	1,48
809	13,59	10,7	2,33	81,50	14,37	2,45	38,83	9,71	1,69
509	7,04	5,54	1,7	17,33	5,25	1,57	7,01	2,80	1
765	9,51	7,47	2,04	41,30	9,24	2,09	18,65	5,35	1,4
770	11,22	8,83	2,11	52,77	10,79	2,17	24,62	7,03	1,48
762	10,99	8,63	1,86	40,35	9,29	1,92	26,49	7,06	1,55
654	6,3	4,96	1,7	20,18	5,45	1,79	10,51	3,23	1,29
829	10,9	8,55	1,98	49,40	10,2	2,13	30,5	7,40	1,67
890	15,7	12,3	2,02	59,52	14,25	1,95	52,4	11,80	1,83
975	17,25	13,55	2,61	102,0	20,87	2,43	52,6	11,80	1,75
125	22,83	17,9	2,43	151,0	26,2	2,57	159	25,40	2,64
127-1	22,64	17,77	2,75	186,2	30,40	2,87	148,0	23,40	2,56
127-2	28,63	22,48	2,47	198,4	30,90	2,63	230,0	36,20	2,83
127-3	29,56	23,26	2,47	199,4	31,05	2,60	234,3	36,90	2,82
140-1	35,20	27,60	3,24	404,0	53,40	3,39	310,0	44,30	2,97
140-2	43,22	33,92	3,47	457,0	68,00	3,25	358,0	51,20	2,88

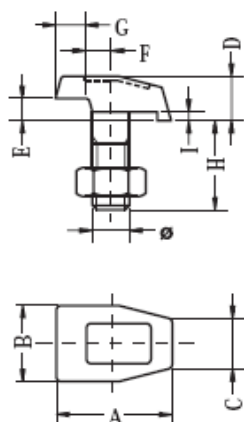
5.) Stoßlaschen



Piastra - Fishplate Lasche	ISO 7465	11	12	13	b2	b3	d	Vite - Bolt Schraube	V	q2
Trafilata - Cold drawn Blankgezogene	ed.09/97	+/- 1.5	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.3			kg		
P445	X	160	65	15	50	25	9	M08x25	8	0,5
P505/506/509	X	200	75	25	50	30	9	M08x25	8	0,6
P607/654	-	180	75	25	60	38	11	M10x30	8	0,65
		+/- 1.5	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2			kg		
P708/765	X	250	105	25	70	42	13	M12x35	10	1,3
P762/770	X	240	90	30	75	43	13	M12x35	10	1,35
P809	-	250	105	25	80	42	13	M12x35	10	1,5
P829	X	216	81	27	80	50,8	13	M12x35	10	1,3
P890/975	X	305	114,3	38,1	90	57,2	13	M12x35	15	3,1
P125/127	X	305	114,3	38,1	130	79,4	17	M16x45	20	6
Lavorata - Machined Bearbeitete		+/- 1.5	+/- 0.2	+/- 0.2	+/- 0.2			+2/0 kg		
P890/975LAV	X	305	114,3	38,1	90	57,2	13	M12x35	13	2,7
P125/127LAV	X	305	114,3	38,1	130	79,4	17	M16x45	18	5,35
P125/127LBE	X	305	114,3	38,1	130	79,4	17	M16x60	28	8,35
P140LAV	X	380	152,4	31,8	140	92,1	21	M20x65	25	10
P140LBE	X	380	152,4	31,8	140	92,1	21	M20x80	35	14



6.) Klemmschrauben



Clip	Codice - Code	Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I
T1	445 - 505 - 506 - 509 - 654	M10	32	22	15	12	5.5	5	11	23	2
T2	607 - 708 - 765 - 770 - 762 - 829	M12	39	26	19	15	7.3	6.5	13	27	3
T3	809 - 890 - 975	M14	45	29	21	18.5	9.5	8	13	34	4
T4	125 • 127-1	M16	50	34	22	20.5	10.5	8.5	15	40	4
T5	127-2-3 • 140-1-2	M18	55	37	22	23	13	11	17	42	4

7.) Verpackung

Codice Code	Peso barra Weight bar Gewicht der Schiene (Kg)	Peso barra + accessori Weight bar + accessories Gewicht der Schiene + Zubehör	Barre per fascio Bars for bundle Schiene pro Bund	Peso fascio completo Weight complete bundle Gesamtgewicht Bund
445	16,70	17,35	50	867
505	18,65	19,40	50	970
506	22,20	22,95	50	1.147
607	31,15	32,10	30	963
708	41,30	43,05	20	861
809	53,50	55,45	20	1.109
509	27,70	28,45	40	1.138
765	37,35	39,10	20	782
770	44,15	45,95	20	919
762	43,15	44,95	20	899
654	24,80	25,75	30	772
829	42,75	44,50	20	890
890	61,50	65,05	15	975
975	67,75	71,30	15	1.069
125	89,50	96,50	10	965
127-1	88,85	95,85	10	958
127-2	112,40	119,40	10	1.194
127-3	116,30	123,30	10	1.233
140-1	138,00	150,30	-	-
140-2	169,60	181,90	-	-

Verpackung im Bund mit Schutz an Schienenenden.
Länge: 5000 mm +/- 2 mm.